



ТРИОКОР БЕТОН 4700

Грунт-эмаль

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:

Одноупаковочная быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе органического раствора комплексного синтетического пленкообразователя, образующая атмосферостойкое покрытие, хорошо сохраняющее цвет и внешний вид.

ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:

Грунт-эмаль используется в качестве атмосферостойкого антикоррозионного покрытия для металлических, бетонных и железобетонных конструкций, предназначенных для эксплуатации в условиях категорий коррозионной активности С1-С4 согласно ISO 12944, в умеренном, умеренно-холодном и холодном климате. Допускается нанесение на старые покрытия на основе алкидных, акриловых, эпоксидных и других пленкообразователей.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Колеровка по RAL.

Доля нелетучих веществ,
% объемные: 43±5

Теоретический расход на один
слой, г/м²: 120-240

Рекомендуемый диапазон толщины одного слоя при нанесении безвоздушным распылением:

Толщина слоя	минимальная	типичная	максимальная
Толщина сухого покрытия, мкм:	40	60	80
Толщина мокрой пленки, мкм	90	140	190

Время высыхания при (20±2)°С:

До перекрытия следующим слоем	1,5 ч
До возможности «кантования»	6 ч
До полного отверждения и возможности эксплуатации	3 сут

Время сушки указано для типичной толщины сухого слоя. Время перекрытия не ограничено. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

- Стальные поверхности должны быть обезжирены до степени 1 по ГОСТ 9.402, очищены абразивоструйными методами до степени Sa2 или механическими методами до St2 согласно требованиям ГОСТ Р ИСО 8501-1 или по ГОСТ 9.402 очищены до ст. 2. Затем необходимо провести обеспыливание сжатым воздухом 2 группы до степени 2 в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402.
- Окрашиваемая бетонная поверхность должна быть сухой, прочной, не иметь трещин, выбоин, выступающей арматуры, раковин, наплывов, иметь требуемый класс шероховатости. Перед нанесением грунт-эмали поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, масляных загрязнений, цементного молока.
- Старые совместимые покрытия должны быть сухими, обезжиренными, шероховатыми и обеспыленными.

Техническое описание



НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:	Материал одноупаковочный, перед нанесением тщательно перемешать до однородной консистенции.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.
Разбавитель:	Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003. Разбавлять с шагом 1 % об. Величина разбавления составляет: - При нанесении методом безвоздушного распыления - (0-5) % об.; - При нанесении кистью или валиком (полосовое окрашивание, изделия сложной формы, площади до 1 м ²) - (5-15) % об.
Диаметр сопла:	.013" - .019"
Рабочее давление:	150-180 бар.
Промывка оборудования:	Толуол, ксилол, ТРИОСОЛВ 0003.
Параметры окружающей среды:	<ul style="list-style-type: none">- Температура воздуха от минус 30 до плюс 30 °С;- Относительная влажность воздуха не выше 80%;- Температура окрашиваемой поверхности минимум на 3 °С выше точки росы;- Отсутствие влаги на окрашиваемой поверхности. (В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:	Применяется самостоятельно, а также в качестве финишного покрытия. За более подробной информацией обращайтесь в «ОЗ-Коутингс».
ХРАНЕНИЕ:	12 месяцев с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от минус 40°С до плюс 40°С, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.
ПРИМЕЧАНИЕ:	Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.
ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:	Евроведро (масса нетто - 20 кг).
ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.