



ТРИОКОР АБРАЗИВ 4400

Модифицированный эпоксидный материал

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Двухкомпонентный эпоксидный материал полиаминного отверждения, пигментированный стеклянными чешуйками «Glassflakes»

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Абразивостойкое, устойчивое к проливам нефти и нефтепродуктов, неконцентрированных растворов кислот, щелочей, солей покрытие, предназначенное для антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в условиях промышленной и морской атмосферы, зоны переменного смачивания и зоны погружения, объектов нефтехимического комплекса, портов, оффшорных и морских проектов. Применяется как самостоятельное покрытие или в комплексных системах антикоррозионной защиты с перекрытием полиуретановыми лакокрасочными материалами. Покрытие способно доотверждаться под водой, поэтому допускается погружение в воду вскоре после нанесения. Температура эксплуатации в системе покрытия - от минус 60 °С до 120 °С.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Серый

Сухой остаток (% по объему): 85±5

Рекомендуемая толщина одного слоя покрытия:

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	120	100
Максимальная	350	300

Рекомендуется эксплуатационную толщину покрытия получать 2 или 3 слоями.

Время сушки и интервал перекрытия:

Время сушки при ТСП 200 мкм				
Температура окрашиваемой поверхности	5 °С	20 °С	30 °С	40 °С
Высыхание до степени 3 (ГОСТ 19007)	24 ч	8 ч	6 ч	4 ч
Высыхание до степени 6 (ГОСТ 19007)	72 ч	24 ч	16 ч	10 ч
Высыхание до нанесения следующего слоя				
минимальное	26 ч	9 ч	7 ч	5 ч
максимальное	6 месяцев			

После отверждения покрытия до степени 3 разрешается погружение окрашенных конструкций в пресную воду; после отверждения до степени 6 – в пресную и морскую воду.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную металлическую поверхность. Типовой процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до Р2 (при эксплуатации в условиях коррозионной активности от С1 до С4 согласно ИСО 12944-2) или Р3 (при эксплуатации в условиях коррозионной активности С5 согласно ИСО 12944-2) по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости); очистка поверхности до степени Sa 2,5 по ИСО 8501-1, при ремонте и окрашивании небольших площадей допустимо применение ручного и механизированного метода очистки до степени St3 по ИСО 8501-1; обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

Техническое описание



Подготовленная поверхность должна быть сухой, ее температура должна быть минимум на 3° выше точки росы.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала: Материал двухкомпонентный, перед нанесением требует перемешивания отдельно основы и отвердителя.
Соотношение основы и отвердителя при получении готовой к нанесению смеси составляет 5 : 1 (по объему) (100 : 13,3 (по массе)).

Жизнеспособность: 1 ч при 20 °С

Способ нанесения: Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.

Разбавитель: Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (в случае необходимости), до 10 % по объему при БВР.
За более подробной информацией обращайтесь в компанию «ОЗ-Коутингс».

Диаметр сопла (рекомендуемый): .019" – .025"

Рабочее давление (рекомендуемое): Не менее 150 бар

Промывка оборудования: ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «ОЗ-Коутингс»)

Параметры окружающей среды при нанесении:

Температура воздуха	От плюс 5 °С до плюс 30 °С
Относительная влажность воздуха	10-85 %
(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки)	

Рекомендованные системы: Предыдущий слой: нет
Последующий слой: нет или полиуретановые лакокрасочные материалы, например ТРИОКОР ФИНИШ 5500.
Примечание: Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации без финишного слоя вне помещений

ХРАНЕНИЕ: 24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской таре при температуре от 0 °С до плюс 30 °С, избегать прямого воздействия УФ-лучей и других источников тепла.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ: Рекомендуется транспортировать при температуре от 0 °С до плюс 30 °С, избегать прямого воздействия УФ-лучей и других источников тепла. Допускается транспортирование при отрицательных температурах до минус 40 °С продолжительностью 14 дней.

УПАКОВКА: Основа – евроведро 20 л;
Отвердитель – евроведро 5 л.

Техническое описание



**ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И
ТЕХНИКА
БЕЗОПАСНОСТИ:**

Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.