



## ТРИОТЕМП 600 Силикон-акриловое покрытие

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:

Однокомпонентное силикон-акриловое покрытие, пигментированное алюминием.

### НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:

Материал может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Покрытие выдерживает температуру до 600°C. Покрытие можно наносить на поверхность из углеродистой стали, оцинкованной стали, нержавеющей стали и алюминиевую подложку.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Алюминиевый.

Сухой остаток  
(по объему): 40±5 %

### Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	50	20
Максимальная	75	30

### Время сушки и интервал перекрытия:

Время сушки при ТСП=20-30 мкм				
Температура окрашиваемой поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
Высыхание до отлипа	1 ч	45 мин	30 мин	15 мин
Высыхание до нанесения следующего слоя:	8 ч	5 ч	4 ч	3 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную и сухую металлическую поверхность с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Процесс подготовки поверхности зависит от типа подложки. Для углеродистой стали процесс подготовки обычно включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до Р2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – Р4); очистка поверхности до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 с рекомендуемым профилем шероховатости 25-50 мкм, при ремонте допускается локальная очистка Р St 3, и обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

# Техническое описание



## НАНЕСЕНИЕ:

<b>Подготовка материала:</b>	Материал однокомпонентный, перед нанесением требует тщательного перемешивания.
<b>Способ нанесения:</b>	Безвоздушное распыление/ручное нанесение.
<b>Разбавитель:</b>	Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «ОЗ-Коутингс».
<b>Диаметр сопла (рекомендуемый):</b>	.015" - .017"
<b>Рабочее давление (рекомендуемое):</b>	Не менее 100 бар.
<b>Промывка оборудования:</b>	Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «ОЗ-Коутингс»).
<b>Параметры окружающей среды:</b>	Температура воздуха не ниже плюс 5°C; Относительная влажность воздуха не выше 85% .
<b>Совместимость с другими покрытиями:</b>	Предыдущий слой: цинксиликатное покрытие, силикон-акриловое покрытие. Последующий слой: силикон-акриловое покрытие.
<b>ХРАНЕНИЕ:</b>	24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.
<b>ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:</b>	Контейнеры 5 л или 10 л.
<b>ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:</b>	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.